

## Zalety klejów strukturalnych LORD® (seria 400)

### Klejone materiały:

#### Metale:

aluminium, stal węglowa, stal nierdzewna, miedź, ferryt, metale malowane, metale galwanizowane, cynk

#### Kompozyty:

włókna szklane, żelkoty, kompozyty termoutwardzalne SMC, BMC, laminaty poliestrowe, laminaty epoksydowe, laminaty winyloestrowe, laminaty DCPD

#### Tworzywa sztuczne:

ABS, akryle (PMMA) - pleksi, poliwęglany, poliuretany, polistyren, HIPS, winyle (PVC)

### Projektowanie połączenia

- Możliwość użycia materiałów o niewielkiej grubości, brak „wciągania” klejonych materiałów
- Możliwość łączenia ze sobą różnych materiałów
- Estetyka połączenia, możliwość uzyskania cienkiej spoiny – 0,25 mm (wersja GB – z szklanymi kulkami)
- Możliwość projektowania skomplikowanych kształtów połączeń

### Właściwości po związaniu kleju

- Wysoka odporność mechaniczna
- Doskonała stabilność w czasie starzenia
- Duża odporność na zmiany temperatury
- Brak indukcji korozji
- Wysoka odporność na zmęczenie
- Brak odkształceń

### Proces klejenia

- Łatwe i szybkie przygotowanie powierzchni
- Wiązanie i uszczelnianie podczas jednej operacji
- Brak lub niewielka obróbka po uzyskaniu połączenia
- Ręczne lub automatyczne nanoszenie kleju
- Niewymagane specjalne doświadczenie do pracy z klejem
- Brak uszkodzeń powierzchni klejonych materiałów, brak wciągnięć i deformacji łączonych materiałów
- Możliwość doboru kleju z różnym czasem otwarcia i czasem pracy
- Łatwość użycia przy połączeniach o skomplikowanym kształcie, łatwy do użycia w narożnikach
- Możliwość malowania kleju po związaniu (również **malowania proszkowego**)

### Wymagana średnica ścieżki kleju – mm

		Szerokość spoiny					
		5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	75 mm
Grubość spoiny	0,25 mm	1,3	1,8	2,5	3,1	4,0	4,9
	0,5 mm	1,8	2,5	3,6	4,4	5,6	6,9
	1 mm	2,5	3,6	5,0	6,2	8,0	9,8
	2 mm	3,6	5,0	7,1	8,7	11,3	13,8

### Wymagana ilość kleju na liniowy metr wiązania – ml

		Szerokość spoiny					
		5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	75 mm
Grubość spoiny	0,25 mm	1,25	2,5	5,0	7,5	12,5	18,75
	0,5 mm	2,5	5,0	10,0	15,0	25,0	37,5
	1 mm	5,0	10,0	20,0	30,0	50,0	75,0
	2 mm	10,0	20,0	40,0	60,0	100,0	150,0